

# QFusion™ 300



## HASS/HASA和老化的融合 - 一个多功能系统

Qualmark专利的 QFusion\* 代表着最新的加速应力测试技术—特别适用于生产环节中所需的可靠性测试。该系统为执行产品的 HASS/ HASA (高加速应力筛选/高加速应力抽检) 和老化而设计, 帮助找出制造过程中可能的突发事件引起的失效模式。

QFusion的技术对找出生产过程引起的故障提供最大性能。找出劣质的替代品, 排除由于劣质部品进入市场引起的高昂故障维修费。

QFusion的综合环境(温变和随机冲击振动) 和6个台面配置加速了生产流程确认, 比传统设备节约成本。

Part Number: 971-7000

### 标准特点:

高速, 大风量

温变系统

六个振动台

真空隔热管道连接总成

PLC 控制

台式机带液晶显示器

QF 管理软件

工作空间	6 个台面; 每个台面的工作空间 27"w x 19.2"d x 11.3"h (686 x 486 x 286mm)
外形尺寸	81.5"w x 38.4"d x 102.0"h (2056 x 976 x 2591mm)
台面尺寸 (数量-6)	23.6" x 15.7" / 台面 (600 x 400mm)
气锤数量	12 个; 2/台面 免润滑
台面承载	6 台面; 100 lbs (45 kg)/台面
加速度值 <sup>1</sup>	5 – 40 gRMS typical
温度范围	+120°C to -60°C
温变速率 <sup>2</sup>	60°C/min 平均
电源要求	380V, 400V, 440V, 480V 3Φ 50/60Hz 100A (Service Rating)

\*QFusion – Patented design. Since Qualmark continually improves product and service offerings, specifications are subject to change without notice. Please check with Qualmark to ensure you have the latest specification.

## QFusion 300 包含:

- 两 (2) 年质保
- 操作保养手册
- 带 Windows® 操作系统的控制电脑和平板显示器
- 24 个月的预防保养和校验<sup>3</sup>



<b>振动特点</b>	台面 台面硬件 气锤 振动 台面承载 振动范围 <sup>1</sup>	数量 6; 每个 23.6" x 15.7" (600 x 400mm) 每个台面; 24 个 3/8-16 螺纹孔分布在 4" 中心; (M10-1.5 公制螺纹可选) 12 气动脉冲型, 免润滑气锤 (2/台面) 六自由度, 随机, 多轴™ 宽频激发 100 lbs. (45 kg)/台面 5 - 40gRMS
<b>温变特点</b>	加热系统 制冷系统 温度范围 温变速率 <sup>2</sup>	开式镍铬加热器 真空保温的液氮喷射 +120°C to -60°C (+248°F to -140°F) 60°C /分钟平均值
<b>内部特点</b>	内部尺寸 内部构造	27"w x 19.2"d x 11.3"h (686 x 486 x 286mm) 每个台面 不锈钢
<b>外部特点</b>	外部尺寸 门 外部构造 电缆孔 噪音 运行状态指示灯	81.5"w x 38.4"d x 102.0"h (2056 x 976 x 2591mm) 2; 每扇门可开 135° 带不锈钢装饰的彩钢构造 后部总共有12个/每个台面两个; 4.5" w x 9" h (114 x 229mm) <80dBA 在指定1米的位置测量 4 指示灯; 绿色=运行, 黄色=待机, 白色=门警示, 红色=报警
<b>控制</b>	振动/温度 界面 操作系统	PLC based, PC QF Manager Microsoft Windows 7
<b>动力要求</b>	电气 压缩空气	380V, 400V, 480V, 3Φ, 50/60Hz, 100A 96 SCFM Max (estimated) @ 100 PSI (2.72 m³/min. at 7 bar)

1. 空台面测量; gRMS 范围根据典型的 HASS 测试需要确定制造; 可设计更大的范围; 请联系 Qualmark 定制.
2. 测量范围-40°C to 80°C ; 离台面中心3" 的气温; 制造型号不同位置不同
3. 适用条款和限制在报价时确定